

DETTINGER STRASSE 12  
73230 KIRCHHEIM/TECK  
TEL. 07021/43858  
FAX. 07021/71459  
info@stb-heiner-hoffmann.de  
www.stb-heiner-hoffmann.de



[www.stb-heiner-hoffmann.de](http://www.stb-heiner-hoffmann.de)

Name und Anschrift des Betriebes:

Landwirtschaftsamt Unternehmens-Nr: \_\_\_\_\_

**Inventur  
für  
Weinbaubetriebe**  
  
auf den  
**30. Juni 2025**

Hiermit bestätige(n) ich/wir die nachstehende Bestandsaufnahme zum 30. Juni 2025 ordnungsgemäß und vollständig durchgeführt zu haben.

.....  
Ort, Datum

.....  
Unterschrift des Unternehmers

**Bestand der Vorräte am 30. Juni 2025**

**I. Saatgut**

Bezeichnung	Menge in dt	Nettopreis je Einheit	Summe

**II. Düngemittel**

Bezeichnung	Menge in dt	Nettopreis je Einheit	Summe

**III. Pflanzenschutzmittel**

Bezeichnung	Menge in L/kg	Nettopreis je Einheit	Summe

**IV. Heiz- und Treibstoffe**

Bezeichnung	Menge in Liter	Nettopreis je Einheit	Summe

**V. Sonstige Vorräte**

Bezeichnung	Menge in L/kg/dt	Nettopreis je Einheit	Summe

**Anlage zur Inventur auf den 30. Juni 2025**

**Betriebsspiegel zum 01. Juli 2025**

**I. Betriebsgröße am 01. Juli 2025**

**ha, ar**

Eigentum	
+ zugepachtete Flächen	
./verpachtete Flächen	
<b><u>Bewirtschaftete Flächen:</u></b>	

**II. Bodennutzung am 01. Juli 2025**

**Ackernutzung:**

**ha, ar**

Weizen	
Roggen	
Triticale	
Wintergerste	
Sommergerste	
Hafer	
Raps	
Kartoffeln	
Zuckerrüben	
Futterrüben	
Körnermais	
Silomais	
Feldgemüse	
Klee	
Luzerne	
sonst. Grünfutter	
Brache, Ödland	
Sonstiges	
<b><u>Dauerkulturen:</u></b>	
Spargel	
Rebanlagen im Ertrag	
Rebanlagen im Aufwuchs	
Obstanlagen im Ertrag	
Obstanlagen im Aufwuchs	
Dauergrünland	
Wald	
Hof- und Gebäudeflächen	
<b><u>Bewirtschaftete Flächen:</u></b>	

**Anlage zur Inventur für Weinbaubetriebe auf den 30. Juni 2025**

**A. Betriebe mit eigener Kellereiwirtschaft**

1. Erntemengen (lt. Herbstanmeldung):

Herbst 2022                      Herbst 2023                      Herbst 2024  
 .....Liter                      .....Liter                      .....Liter

2. Übermenge zum 30. Juni 2025 .....Liter

3. Weinvorräte (einschl. Übermenge) zum 30. Juni 2025

**Fasswein  
Jahrgang**

**Liter**



**Flaschenwein  
Anzahl der Flaschen**

**Jahrgang**

**0,75 Liter**

**1 Liter**

**Sekt**  
**Anzahl der Flaschen**

**Jahrgang**                      **0,75 Liter**


**Süßreserve**

**Jahrgang**                      **Liter**


**Branntwein**

**Jahrgang**                      **Liter**




**Anlage zur Inventur auf den 30. Juni 2025**

**PKW-Nutzung im Wirtschaftsjahr 2024/2025**

Fabrikat/ Kennzeichen			
Jahresfahrleistung in Kilometer im WJ 2024/2025			
Davon privat gefahrte Kilometer im WJ 2024/2025			
Davon betrieblich gefahrte Kilometer im WJ 2024/2025			
Diesel- oder Benzinmotor			
Treibstoffverbrauch pro 100 km			

Bitte schätzen Sie die Angaben, soweit keine anderen Aufzeichnungen vorhanden sind.